

Wax Remoflex Flash

Detergente Remover de Ceras Impermeabilizantes baixo odor - Uso institucional

Código Embalagem PESO KG
637628 4 X 5 L 20,4

PROPRIEDADES

Wax Remoflex Flash não é inflamável, pois é a base de água. Não contém amoníaco e solventes a base de Butil que libera odor forte na aplicação. É um detergente de média alcalinidade com alto poder emulsionante, umectante, dispersante e sequestrante. Fácil dissolução, alto poder de umectação e detergência, ótimo poder de remoção de cera e base seladora. Pode ser utilizada para remoção de tinta, graxa e marca de pneu. Produzido com tensoativo biodegradável.

UTILIZAÇÃO

É indicada para remover com eficiência ceras antigas, base impermeabilizante, marca de pneu em piso, e sujidades oleosas.

INSTRUÇÕES DE USO

Aplicar à concentração de 20 a 40% (2 a 4 Litros de produtos e completar para 10 Litros) e deixar agir por 20 minutos. Esfregar bem e enxaguar em seguida. Se necessário reaplicá-lo até a completa remoção da cera.

COMPOSIÇÃO

Tensoativo não iônico Etoxilado, Solvente, Alcalinizante, Coadjuvante, Sequestrante, Corante, Sabão de Coco e água. **Ativo:** Sabão de Coco.

ESPECIFICAÇÃO

| | |
|-------------------|------------------|
| ASPECTO: | Líquido límpido |
| COR: | Azul |
| pH (1%): | 10,5 a 11,5 |
| DENSIDADE (25°C): | 1,00 a 1,02 g/ml |

PRECAUÇÃO

ATENÇÃO: CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

CUIDADO: Perigosa a sua ingestão.

Impeça o contato com os olhos, pele e roupa durante o manuseio.

Em caso de contato com os olhos ou pele, lavar imediatamente com água em abundância.

Em caso de ingestão acidental, consultar imediatamente o Centro de Intoxicação ou Serviço de Saúde mais próximo. Sempre que possível levar o rótulo ou embalagem do produto. Não dê nada por via oral a uma pessoa inconsciente. Não remova o produto de sua embalagem original. Evite contato prolongado com o produto. Utilize os Equipamentos de Proteção Individual- EPI's (luvas de borracha, óculos de proteção, avental e botas de borracha). Não reutilize as embalagens vazias. Não misturar com água na embalagem original. Centro de Atendimento de Toxicologia CEATOX de São J. R. Preto/SP - Fone: (17) 210-5000 R. 1380.